




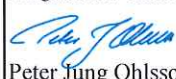
Radiografering / Test certificate radiography

Bestnr / Client's Order No AO6457		Bestdatum / Date of order 2019-04-11		Tot antal film / Quantity 513		Pnr / Commission No 26758		Sid.nr.av / Page No. of 1-11			
Provning enl / Testing acc to TRK PS 2.1.0 Rev.15/SS-EN ISO 17636-1:2013 KlassB				Uppdragsgivarens ref / customers ref Ulf Martinsson							
Acc gräns / Accept limit SS-EN ISO 10675-1:2017 G.n.1				Uppdragsgivare / Customer FASAB Mark AB							
Omfattning / Extent 100% enligt anvisade skarvar		Ritning nr / Draw No ---		Skogslöparevägen 4							
Grundmaterial / Base material P235GH		Tillsatsmaterial / Filler material Filarc 35, AgaH44Mo		281 51 Hässleholm							
Svetsmetod / Weld method 111, 311	Fogtyp / Joint I,V	Värmebehandling / Heattreatment <input type="checkbox"/> Ja / Yes <input checked="" type="checkbox"/> Nej / No		Objekt / objekt Fjärrvärme - inkoppling							
Plats för provning / place of testing Hässleholm				Tillverkningsnr / Manufacturing No ---							
Datum för provning / Date of testing 2019-04-17 till 2019-05-21				Anläggning / Plant Industrigatan - kammare							
Uppfyller svärtningskrav / Required density Ja / Yes		Framkallningstekn / Develop tek <input type="checkbox"/> Man <input checked="" type="checkbox"/> Auto		Tillverkare / Manufacturer Caverion Sverige AB - Div. Rörssystem							
Röntg app nr / X-ray equipment 126		Man bord / Control deck 226		Rörsp / Voltage kV I 175 II 140 III 130 IV V VI							
Filmtyp / Type of film C3/C4	Fokusstorlek / Focus 1,5	Märksp / kV-rating 200	Först skärm / Screens Pb 0,027	Exp data	FFA / FFD mm 500	450	750	IQI typ ISO 19232-1:2013 <input checked="" type="checkbox"/> W 10 <input checked="" type="checkbox"/> W 13	<input type="checkbox"/>		
Filmplan / Scetch Ja / Yes	Märkningssystem Krita / Crayon		IQI plac. <input checked="" type="checkbox"/> Stralsida / X-ray side <input type="checkbox"/> Filmsida / Filmside	Exp-tid / mA min 3	4	9	Provn upps. / Test arr. 7.1.8	7.1.8	7.1.6		
Övriga uppgifter / Supplementary ---				Anmärkning / Remarks (1)						Enligt krav / acc. to demand ja/Yes Nej/No	
Skarv, film nr / Joint, film no 1 1-6-1	Svetsare / Welder L-O.P	Material dim / Material size mm 323,9x5,6	Exp. data I	Bildkval. / IQI. W. (2) 15						X	
2 1-6-1										X	
3 1-6-1										X	
4 1-6-1										X	
5 1-6-1										X	
6 1-6-1										X	
7 1-6-1										X	
8 1-6-1										X	
9 1-6-1										X	
10 1-6-1										X	
11 1-6-1										X	
12 1-6-1										X	
13 1-6-1										X	
14 1-6-1										X	
Datum / Date 2019-05-22	Operatör / Operator Lucas Behrendt			EN473/EN ISO9712 1	Filmgranskare / Filmevaluator Peter Jung Ohlsson				EN473/EN ISO9712 2		

Radiografering / Test certificate radiography

Övriga uppgifter/Supplementary data					P.nr. / Commission no.	Sid.nr. / Page no. of	
FASAB Mark AB - Fjärrvärme					26758	2-11	
Skarv, film nr / Joint, film no	Svetsare / Welder	Material dim / Material size mm	Exp.data	Bildkval / IQI. W. (2)	Anmärkning / Remarks (1)	Enligt krav/ Acc. to demand Ja/Yes Nej/No	
15 1-6-1	L-O.P	323,9x5,6	I	15		X	
16 1-6-1						X	
17 1-6-1						X	
18 1-6-1						X	
19 1-6-1						X	
20 1-6-1						X	
21 1-6-1						X	
22 1-6-1						X	
23 1-6-1						X	
24 1-6-1						X	
25 1-6-1						X	
26 1-6-1						X	
27 1-6-1						X	
28 1-6-1						X	
29 1-6-1						X	
30 1-6-1						X	
31 1-6-1						X	
32 1-6-1						X	
33 1-6-1						X	
34 1-6-1						X	
35 1-6-1						X	
36 1-6-1						X	
37 1-6-1						X	
38 1-6-1						X	
39 1-6-1	F.A	139,7x3,6	II			X	
40 1-6-1						X	
41 1-6-1	U.L					X	
42 1-6-1	F.A					X	
Datum / Date	Operatör / Operator		EN473/EN ISO9712		Filmgranskare / Filmevaluator	EN473/EN ISO9712	
2019-05-22	 Lucas Behrendt		1		 Peter Jung Ohlsson	2	
Utgåva / Edition 1					Ovanstående bedömning avser objektet vid provningstillfället		


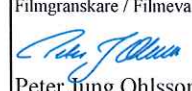
Radiografering / Test certificate radiography

Övriga uppgifter/Supplementary data					P.nr. / Commission no.	Sid.nr. / Page no. of	
FASAB Mark AB - Fjärrvärme					26758	3-11	
Skarv, film nr / Joint, film no	Svetsare / Welder	Material dim / Material size mm	Exp.data	Bildkval / IQI. W. (2)	Anmärkning / Remarks (1)	Enligt krav / Acc. to demand Ja/Yes Nej/No	
43 1-6-1	F.A	139,7x3,6	II	15	Film 6-1: 201		x
44 1-6-1	U.L					x	
45 1-6-1	F.A					x	
46 1-6-1					Film 6-1: 201		x
47 1-6-1						x	
48 1-6-1						x	
49 1-6-1						x	
50 1-6-1						x	
51 1-6-1		114,3x3,6			Bortkapad	x	
52 1-6-1	B.S					x	
53 1-6-1	F.A					x	
54 1-6-1	U.L	139,7x3,6				x	
55 1-6-1						x	
56 1-6-1						x	
57 1-6-1						x	
58 1-6-1						x	
59 1-6-1						x	
60 1-6-1						x	
61 1-6-1						x	
62 1-6-1		114,3x3,6				x	
63 1-6-1						x	
64 1-6-1	LOP	323,9x5,6	I		Film 3-4: 401		x
65 1-6-1						x	
66 1-6-1	B.S	114,3x3,6	II			x	
67 1-6-1						x	
68 1-6-1						x	
69 1-6-1	U.L					x	
70 1-6-1						x	
Datum / Date	Operatör / Operator		EN473/EN ISO9712		Filmgranskare / Filmevaluator		EN473/EN ISO9712
2019-05-22	 Lucas Behrendt		1		 Peter Jung Ohlsson		2
Utgåva / Edition 1					Ovanstående bedömning avser objektet vid provningstillfället.		


Radiografering / Test certificate radiography

Övriga uppgifter / Supplementary data						P.nr. / Commission no.	Sid.nr. / Page no. of
FASAB Mark AB - Fjärrvärme						26758	4-11
Skarv, film nr / Joint, film no	Svetsare / Welder	Material dim / Material size mm	Exp.data	Bildkval./ IQI W. (2)	Anmärkning / Remarks (1)	Enligt krav/ <u>Acc.to demand</u> Ja/Yes Nej/No	
71 1-6-1	LOP	323,9x5,6	I	15	Film 4-5: 201		x
72 1-6-1					Film 4-5: 402		x
75 1-6-1	S.K				Film 3-4: 201		x
76 1-6-1						x	
79 1-6-1					Film 5-6: 201		x
80 1-6-1						x	
81 A-B	U.L	42,4x2,6	III	16		x	
82 A-B						x	
83 1-6-1	LOP	323,9x5,6	I	15		x	
84 1-6-1						x	
85 1-6-1	S.K				Film 3-4: 201		x
86 1-6-1						x	
87 1-6-1	LOP				Film 3-4,6-1: 201		x
88 1-6-1					Film 3-4: 201,401		x
						---	---
Datum / Date	Operatör / Operator		EN473/EN ISO9712		Filmgranskare / Filmevaluator		EN473/EN ISO9712
2019-05-22	Lucas Behrendt		1		Peter Jung Ohlsson		2

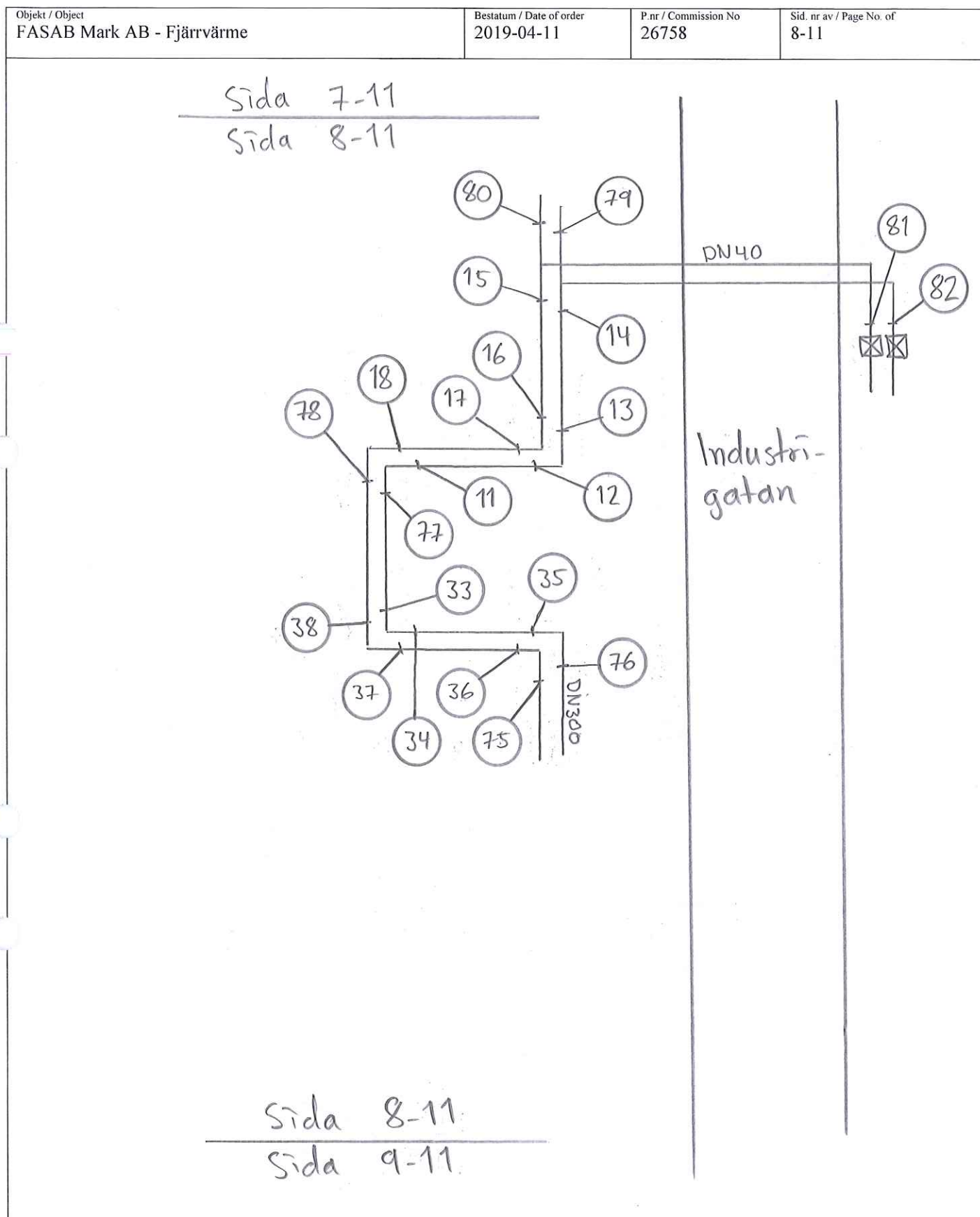
Radiografering / Test certificate radiography

Övriga uppgifter/Supplementary data					P.nr. / Commission no.	Sid.nr. / Page no. of	
FASAB Mark AB - Fjärrvärme					26758	5-11	
Skarv, film nr / Joint, film no	Svetsare / Welder	Material dim / Material size mm	Exp. data	Bildkval / IQI. W. (2)	Anmärkning / Remarks (1)	Enligt krav/ Acc. to demand Ja/Yes Nej/No	
REP.						---	---
43 6-1	F.A	139,7x3,6	II	15	201		X
46 6-1					201		X
64 3-4	LOP	323,9x5,6	I			X	
71 4-5						X	
72 4-5					201		X
75 3-4	S.K					X	
79 5-6						X	
85 3-4						X	
87 3-4	LOP					X	
6-1						X	
88 3-4						X	
REP.2						---	---
43 6-1	F.A	139,7x3,6	II		201		X
46 6-1						X	
72 4-5	LOP	323,9x5,6	I		201 *		X
88 3-4					201		X
REP.3						---	---
43 6-1	F.A	139,7x3,6	II			X	
88 3-4	LOP	323,9x5,6	I			X	
					* Matths Håkansson Håssleholms Miljö beslöt mt-provning	---	---
Datum / Date	Operator / Operator		EN473/EN ISO9712		Filmgranskare / Filmevaluator		EN473/EN ISO9712
2019-05-22	 Lucas Behrendt		1		 Peter Jung Ohlsson		2
Utgåva / Edition 1				Ovanstående bedömning avser objektet vid provningstillfället.			

Magnetpulver / Magnetic Particle Examination

Best.nr. / Client's order no. AO6457	Best.datum / Date of order 2019-04-11	P.nr. / Commission no. 26758	Kund nr. / Customers no. ---	Sid.nr. / Page no. of 6-11
Provning enl. / Testing acc. to TRK PS 3.1.0 Rev.10/SS-EN ISO 17638:2016		Uppdragsgivarens ref. / customers ref. Ulf Martinsson		
Indikeringsmedel / Ferro particles 251	Charge L1102261	Uppdragsgivare / Customer FASAB Mark AB		
Tillverkare / Manufacturer Pfinder	Färg / Colour Svart / Black	Skogslöparevägen 4		
Ytkondition / Surface condition Svetsat	281 51 Hässleholm			
Förbehandling / Pre-examination Rengöring / Cleaning	Föremål / Object Fjärrvärme - inkoppling			
Apparat / Equipment Okmagnet nr: / Electromagnetic yoke no: 52	Ritnings nr. / Drawing no. ---			
Provningssätt / Testing method Våt / Wet	Tillverknings nr. / Manufacturing no. Industrigatan i Hässleholm - kammare			
Typ av magnetisering / Type of magnetization Okmagnetisering / Elektromagnetic yokes	Skiss / Sketch Ja/Yes			
Provningssätt / Magnetization current ---	Grundmaterial / Base material P235GH			
Avstånd mellan kontaktpunkter / Prod spacing 100-160 mm	Svetsmaterial / Filler material Filarc 35		Svetsmetod / Welding proc 111	
Avmagnetiseringsström / Demagnetization current ---	Värmebehandling / Heat treatment <input type="checkbox"/> Ja / Yes <input checked="" type="checkbox"/> Nej / No			
Omfattning / Range of test 100% skarv 73-74, 77-78 plus skarv 72 läge 4-5	Betraktningsskylt / Viewing condition > 500 lx <input checked="" type="checkbox"/> Ja / Yes <input type="checkbox"/> Nej / No			
Resultat / Result <input checked="" type="checkbox"/> Enligt Krav / According to demand <input type="checkbox"/> Ej enligt Krav / not according to demand		Anm / Notes <u>Acceptansgräns enligt SS-EN ISO 23278:2015 G.n.2X</u> _____ _____		
Skiss / Sketch Tillverkare: Caverion Sverige AB - Div.Rörsystem Datum för provning: 2019-05-20 till 2019-05-21 Svetsare: skarv 73-74 = B.S skarv 77-78 = S.K skarv 72 läge 4-5 = LOP				
Ovanstående bedömning avser objektet vid provningstillfället. / the above assessment ref. to object at the test moment				
Datum / Date 2019-05-22	Operatör / Operator  Lucas Behrendt	EN473/EN ISO9712 2		
Utgåva / Edition 2				

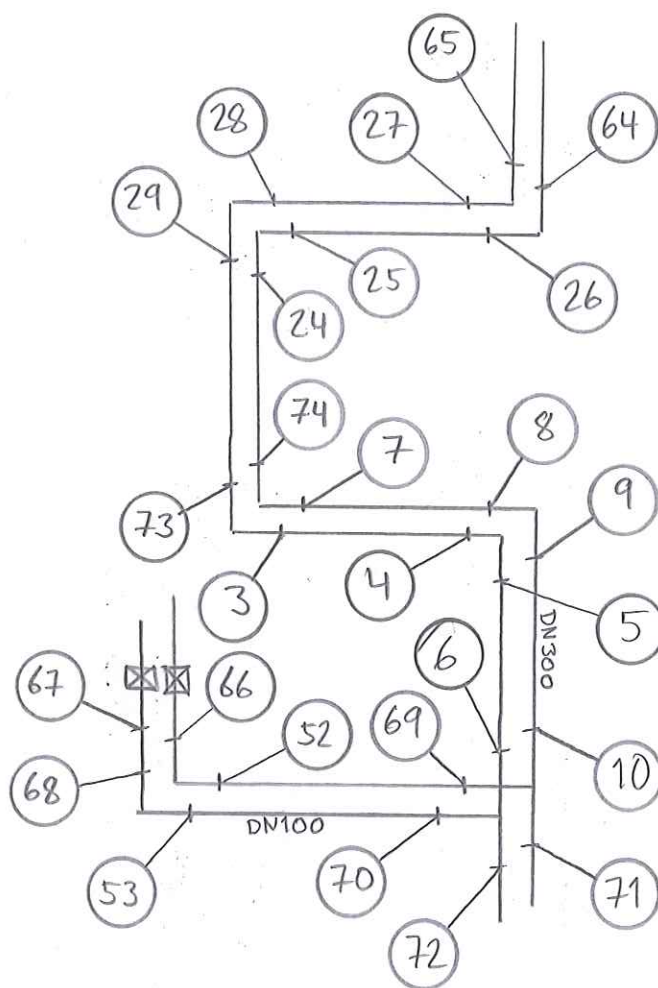
Objekt / Object	Bestatum / Date of order	P.nr / Commission No	Sid. nr av / Page No. of
FASAB Mark AB - Fjärrvärme	2019-04-11	26758	7-11
<p>Norra Kringelvägen</p> <p>Industri-gatan</p> <p>Sida 7-11 Sida 8-11</p>			



Objekt / Object FASAB Mark AB - Fjärrvärme	Bestatum / Date of order 2019-04-11	P.nr / Commission No 26758	Sid. nr av / Page No. of 9-11
---	--	-------------------------------	----------------------------------

Sida 8-11

Sida 9-11

Industri-
gatan

Sida 9-11

Sida 10-11

Objekt / Object	Bestatning / Date of order	P.nr / Commission No	Sid. nr av / Page No. of
FASAB Mark AB - Fjärrvärme	2019-04-11	26758	10-11

Sida 9-11

Sida 10-11

Industri-gatan

Värmeverks-gatan

Sida 10-11

Sida 11-11

Objekt / Object	Bestatum / Date of order	P.nr / Commission No	Sid. nr av / Page No. of
FASAB Mark AB - Fjärrvärme	2019-04-11	26758	11-11

Sida 10-11

Sida 11-11

Värmeverks-
gatan

Industri-
gatan